

Technisches Datenblatt

CTK 260

Dieses Blatt ersetzt das vom: 07.09.2011

Revision-Nr.: 2

Erstellt am : 01.03.2010

Überarbeitet am: 04.08.2020

Änderungen sind durch einen senkrechten Strich
am rechten Rand gekennzeichnet

Beschreibung: Neutraler Multi-Metall Korrosionsschutz

Anwendung: CTK 260 kann als Multi-Metall Korrosionsschutz sowohl im Wasch-, Spül- als auch im Heißwasserbehälter einer Metall-Imprägnieranlage (Maldaner-Anlage), in welcher Imprägnierharze auf der Basis von Methacrylaten verwendet werden, eingesetzt werden.

Verhalten: In einer Imprägnieranlage, in welcher die verschiedensten Metalle mit Imprägnierharzen auf der Basis von Methacrylaten imprägniert werden, kann es zum Teil sehr unterschiedlichen Anforderungen hinsichtlich des Korrosionsschutzes der Metalle geben. CTK 260 wurde für diesen speziellen Anwendungsfall entwickelt und bietet einen wirksamen Schutz gegen Verfärbungen und Korrosion der meisten Metall, und das über einen großen Bereich unterschiedlichster Wasserqualitäten (wie etwa Härtegrade). Unter bestimmten Bedingungen kann bei Verwendung von CTK 260 die Standzeit des Heißwasserbades verlängert werden.

Physikalische Eigenschaften des flüssigen Produktes:

Aussehen:	gelb bis hellgelb und klar,
Geruch:	schwach
Flammpunkt:	>200 °C
pH-Wert:	7,0 – 9,0 (0,1 – 1,0%)
Siedepunkt:	100 - 105°C bei 1013 mbar
Dichte bei 20°C:	1,15 ±0,05g/ml
Abwaschbarkeit:	sehr gut
Löslichkeit in Wasser:	Vollständig löslich in Wasser
Lagerbedingungen:	12 Monate bei max. 35°C im verschlossenen Originalgebilde. Nicht unter 0°C lagern. Veränderungen durch starke Oxidationsmittel, Alkalien, Säuren und direkte Sonneneinstrahlung möglich.
Empfohlene Konzentration:	0,1 bis 1% im Heißwasserbad 0,1 bis 2% im Wasch- und/oder Spülbad



Internationale Metall
IMPrägnier GmbH

Seite: 2 / 2

Technisches Datenblatt

CTK 260

Dieses Blatt ersetzt das vom: 07.09.2011

Revision-Nr: 2

Erstellt am : 01.03.2010

Überarbeitet am: 04.08.2020

Änderungen sind durch einen senkrechten Strich
am rechten Rand gekennzeichnet

Verwendung:

Bei Badneuansatz entsprechend der empfohlenen Konzentration zugeben. Eine Nachdosierung entsprechende des Verbrauchs von Heißwasser durch Verdampfung und Verlustes ist notwendig.

Hinweis: Abhängig von den Gußteilen und der Wasserqualität kann der Einsatz eines speziellen Additivs (CTK Additiv) im Heißwasserbad notwendig sein (max. 0,1%).

Vor der ersten Verwendung im Heißwasserbad auf vollständige Eignung prüfen.



Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. TÜV-Zertifikat für die Herstellung nach DIN IN ISO 9001:2015; TÜV-Zertifikat für die Herstellung von Imprägnierharzen nach DIN EN ISO 14001: 2015 (Umweltmanagement).

Postanschrift:	Postfach 10 03 08 40767 Monheim am Rhein Daimlerstraße 12	Telefon:	02173 / 49985-0 Fax: 02173 / 4998520 e-mail: info@imp-sealants.de Internet: http://www.imp-sealants.de	Sitz der Gesellschaft:	40789 Monheim Düsseldorf HRB-Nr.: 45351	Bankverbindung:	Commerzbank Düsseldorf Kto.Nr.: 212 640 000 (BLZ 300 800 00)
Werk:	40789 Monheim am Rhein Lieferanten-Nr./D-U-N-S®-Nr.:	318067725	Geschäftsführer:	Bernd R. Meißmann DE 121394941	UST-ID-Nr.:	IBAN: S.W.I.F.T.:	DE98 3008 0000 0212 6400 00 DRESDEFF300